

ОДОБРЯВАМ :

1, 1 3

инж. Венцислав Славков

Директор на дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на необработени бандажи от валцувана нелегирана стомана с вътрешна маркировка за електрически локомотиви серии 40 и 46 на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД

Наименование	Мярка	Общо количество	Количество за първа партида	Количество за втора партида
Необработени бандажи от валцувана нелегирана стомана с вътрешна маркировка и размери Ø1255 x Ø1090 x 143	Брой	288	144	144

Изисквания към доставката:

1. Доставката на необработените бандажи се извършва в съответствие с техническите условия на Възложителя - ТП_ПЛС 810 - 1/16.
2. Бандажите се доставят в стандартната опаковка на завода производител, изключваща евентуални повреди или инциденти при транспортирането им и обозначена с фирмената марка на производителя и описание на стоката с посочени означения, съгласно спецификацията към договора.
3. Партидност – доставката да се извърши на две партии.
4. Срок за доставка на първа партида до 120 дни след сключване на договора, а на втора партида - от 150 до 160 дни след сключване на договора.
5. Място на доставка – DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011, в склад на локомотивно депо Русе, гр. Русе, ул. "Тутракан" №2.

Съгласувано с:

1, 1 3

ебрин Иванов
локомотиви"Изготвил
Главен екмен Луканов
мотиви"

1, 1 3